

LUX M945



Fresatrice a Ponte
Bridge Saw





Macchina a ciclo automatico per la produzione di elementi per edilizia e arredo urbano realizzata nelle versioni per marmo o per granito per disco con diametro 2000 o 1600 mm.

La precisione dei posizionamenti è assicurata da un sistema controllato da PLC che comprende inverter ed encoder.

Il taglio a passate “pendolare” può essere programmato per eliminare le soste improduttive con immediata inversione del senso di marcia abbassando il disco durante la fase finale di ogni corsa di taglio.

Grazia all’alta qualità dei componenti, alla robustezza e alla precisione delle parti meccaniche, LUX M945 è una macchina altamente produttiva ed affidabile che mantiene nel tempo grande efficienza e precisione.

This automatic cycle machine, that has been designed for the production of building elements and paving stones, has been realized in the versions marble or granite for 2000 and for 1600 mm disc diameter.

Axes positioning precision is ensured through a PLC controlled system that comprises inverters and encoders.

“Pendular” step cutting can be programmed to eliminate unproductive stops through immediate cutting sense reciprocation by lowering the disc during the final phase of each cutting stroke.

Owing to components’ high quality and to sturdiness and precision of the mechanical parts, LUX M945 is a high production and reliable machine that holds in time great efficiency and precision.

Fresatrice a Ponte per Marmo o Granito Bridge Saw for Marble or Granite







Il ponte è stato realizzato in carpenteria normalizzata di grande spessore e lavorato su tutte le superfici di riferimento con un unico posizionamento della macchina utensile.

La particolare sezione a doppio guscio con una doppia serie di nervature interne conferisce al ponte estrema rigidità.

Due guide a "V" con interasse molto largo, dotate di numerosi pozzetti a pescaggio continuo per l'olio di lubrificazione, forniscono al carro un' ampia base di appoggio e rendono la corsa del carro fluida e senza vibrazioni anche con alte velocità di traslazione.

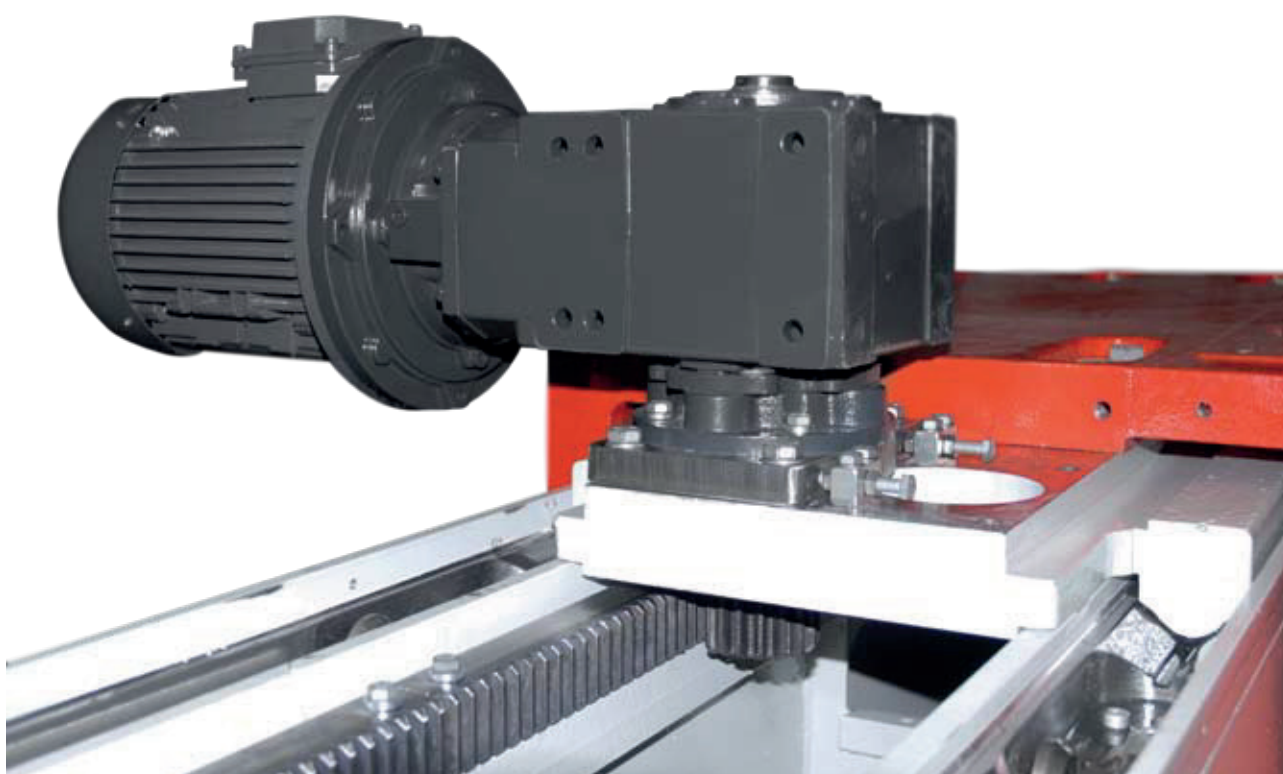
Il carro è fissato sulla slitta, che si accoppia senza gioco, alle guide a "V" protette da carterature fisse, e la corsa di taglio e ritorno è comandata da un sistema pignone/cremagliera.

The bridge has been built in large thickness normalized steel work and has been machined on all reference surfaces by one sole positioning on tool machine.

The peculiar double shell section, that has been reinforced with two series of internal ribs, provides the bridge top stiffness degree.

Two "V"-shaped guides with large centrelines distance, that are equipped with several continuous lubrication pits, provide the trolley a large supporting base and extremely smooth stroke even in case of high travelling speed.

The trolley is fixed onto the slide, that fits in a clearance free way, the fixed guards protected "V"-shaped guides, and cut/return stroke is driven through a rack/pinion system.







La testa porta disco è un monoblocco composto da una piattaforma superiore che supporta il motore principale e dall'alloggiamento del gruppo mandrino, resi solidali da una doppia struttura verticale.

The disc holder head comprises the upper platform supporting the main motor and the housing for the spindle assembly, that are rendered a solid body through two sturdy vertical structures.



Due guide prismatiche, solidamente fissate al carro, guidano la corsa verticale della testa porta disco che è controllata da un sistema di precisione riduttore/vite/chiodi azionato da motore auto frenante.

Le guide prismatiche sono dotate di un dispositivo di regolazione in grado di ripristinare in qualsiasi momento la precisione originale.

Le ruote di contrasto registrabili compattano carro e ponte in modo che le sollecitazioni di taglio vengano scaricate direttamente sulle fondazioni.

Two prismatic guides, strongly fixed to the trolley, guide the disc holder head vertical stroke that is controlled through a precision gear box/screw/lead nut system, driven through a self brake motor.

The prismatic guides are equipped with an adjusting device to re establish at any time the original precision.

Adjustable contrast wheels, that compact trolley and bridge, allow for cutting stress discharge directly on foundations.





Due sistemi sincronizzati pignone-cremagliera governano il movimento trasversale del ponte lungo due vie di corsa.

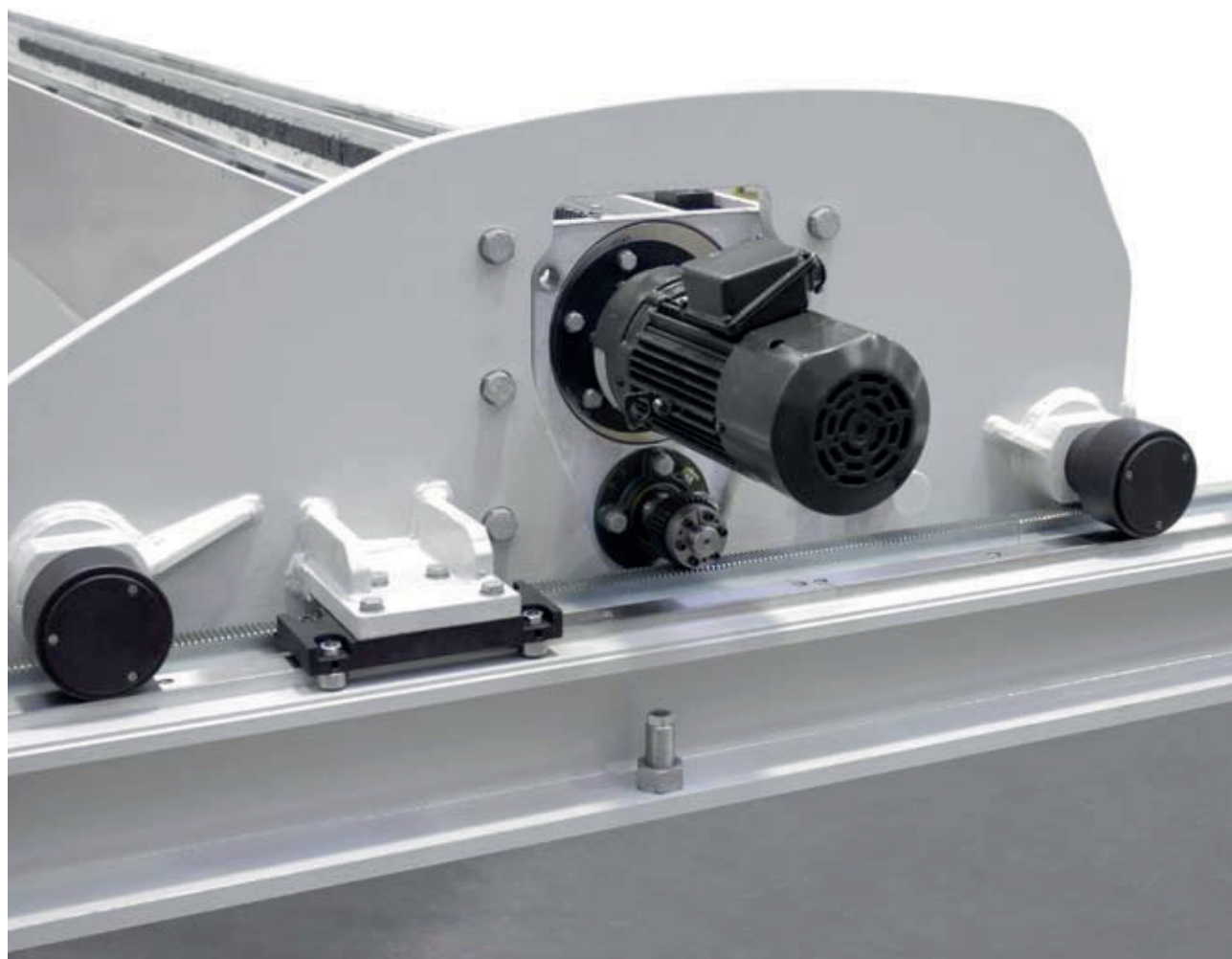
Lo scorrimento sulle vie di corsa è guidato da due coppie di ruote/cuscinetto con interasse molto ampio che assicura la massima stabilità al ponte.

Un robusto gruppo di quattro ruote/cuscinetto, che agiscono sui due fianchi rettificati della via di corsa, assorbe la spinta causata dal disco.

Two synchronized rack-pinion systems control the bridge transversal movement along two oil bath track ways.

Two large centreline distance bearing wheels pairs, that guide the bridge transversal movement along the track ways, ensure maximum bridge stability.

A sturdy group of four bearing wheels, that operate on both track way ground sides, balances the stress caused by disc action.



Il movimento trasversale del ponte è comandato da uno speciale moto riduttore CYCLO DRIVE che non utilizza ruote dentate ed assicura la massima precisione nei posizionamenti.

Speciali carterature proteggono efficacemente le vie di corsa da polvere ed acqua provenienti da qualsiasi direzione.

A special CYCLO DRIVE gearless motor reducer drives the bridge transversal movement and ensures maximum precision in positioning.

Special guards provide the track-ways effective protection from dust and water coming from any direction.



Tutti i componenti strutturali sono stati sottoposti a verifica strutturale FEM (Finite Element Method).

La protezione superficiale è ottenuta con doppio strato di vernice applicata dopo la sabbiatura.

Il quadro elettrico di grandi dimensioni separato dalla macchina incorpora il pannello di controllo ed è protetto da polvere e acqua secondo IP 54 (EN 60529).

Il pannello di controllo è dotato di monitor a colori gestito da PC industriale per programmare i cicli con sistema Touch Screen e per visualizzare in tempo reale i parametri di lavoro e le posizioni degli assi.

Structure components have undergone FEM (Finite Elements Method) checks.

Machine surface protection is obtained through two paint layers applied after the sand blasting.

Large dimensions remote electric panel houses the control panel and is protected against dust and water in compliance with IP 54 (EN 60529) standards.

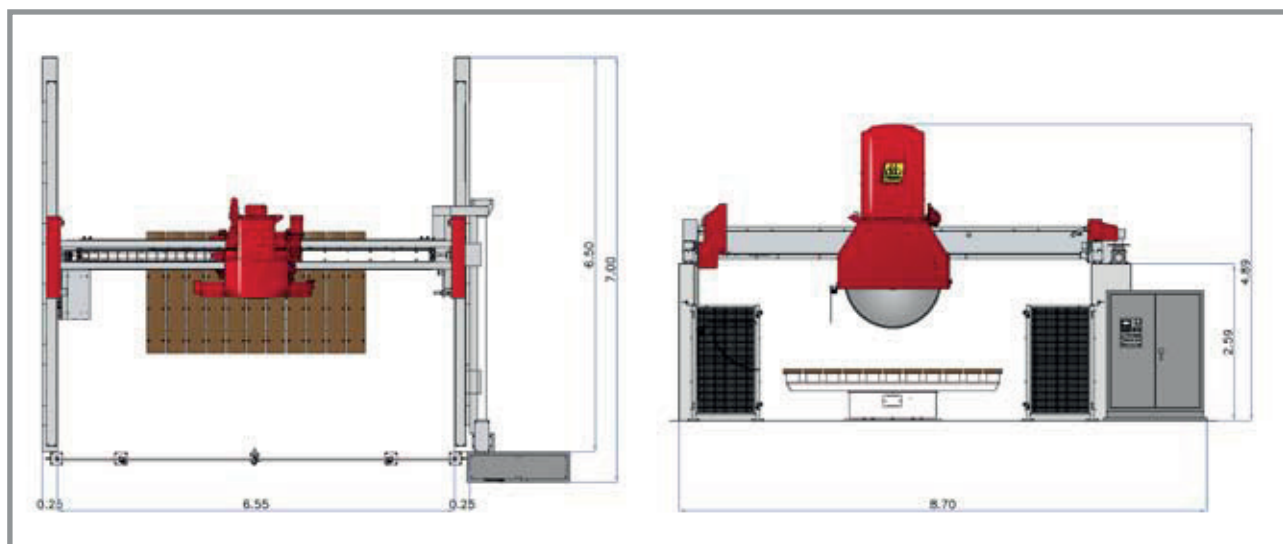
Control panel is equipped with PC managed colour monitor that allows for Touch Screen cycles programming and for work parameters and axes positions real time displaying.



Dati Tecnici	Technical data	UM	M945GS	M945GS	M945MS	M945MS
			D160	D200	D160	D200
Diametro disco	Disc diameter	mm	1600	2000	1600	2000
Spessore massimo di taglio	Maximum thickness cutting capacity	mm	615	810	615	810
Corsa orizzontale (asse X)	Horizontal stroke (X axis)	mm	4200	3600	4200	3600
Corsa trasversale ponte (asse Y)	Bridge transversal stroke (Y axis)	mm	3500	3500	3500	3500
Corsa salita e discesa testa (asse Z)	Head raising/lowering stroke (Z axis)	mm	700	1000	700	1000
Motore disco	Disc motor	kW	45	45	75	75
Velocità corsa orizzontale (asse X)	Horizontal stroke speed (X axis)	m/min	0,8/14	0,8/14	0,4/7	0,4/7
Velocità corsa trasversale (asse Y)	Transversal stroke speed (Y axis)	m/min	0/6	0/6	0/6	0/6
Velocità corsa verticale (asse Z)	Vertical stroke speed (Z axis)	m/min	0/1	0/1	0/1	0/1
Potenza elettrica installata	Installed electrical power	kW	51	51	81	81
Acqua di raffreddamento (pressione min 1,5 bar)	Cooling water (1,5 bar min pressure)	l/min	80	80	80	80
Lunghezza macchina	Machine length	mm	7500	7500	7500	7500
Larghezza macchina	Machine width	mm	5500	5500	5500	5500
Altezza macchina	Machine height	mm	4300	5000	4300	5000
Massa approssimativa senza banco	Approximate mass without table	kg	8000	8500	8000	8500

Per Granito - For Granite

Per Marmo - For Marble



Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.

Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.

LUX M945

Pedrini SpA

Via Fusine, 1
24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy
Tel. +39.035.4259111
Fax +39.035.953280
info@pedrini.it
www.pedrini.it

