



M739 | M740

Attestatrici a disco singolo
Single disc cross cutting machines



High-Tech Inside

ATTESTATRICI PER MARMO E GRANITO
CROSS CUTTING MACHINES FOR MARBLE AND GRANITE

Macchine a un disco diamantato per l'attestatura e la produzione di elementi a misura finita, che eseguono il taglio trasversale di filagne di marmo, granito e pietre simili in modo perfettamente ortogonale al lato di riferimento.

La velocità di avanzamento della testa, controllata da inverter, viene diminuita durante la fase finale del taglio da un sistema di sensori che regolano anche la lunghezza della corsa.

Alla fine della corsa di taglio, la zona per il posizionamento manuale della filagna viene lasciata totalmente libera agevolando il compito dell'operatore mentre la conformazione a scivolo del basamento convoglia l'acqua in un unico scarico sul retro della macchina.

Un comando a due pulsanti, attivati e mantenuti attivi con le due mani per tutta la durata del ciclo di taglio, garantisce l'uso della macchina in totale sicurezza per l'operatore.

These single disc machines for the production of dimensioned elements in marble, granite and natural stones perform strips cross cutting in a way perfectly orthogonal to strips reference side.

Head inverter controlled travelling speed is reduced during the final cutting phase through a sensor system that allows as well for stroke length adjustment.

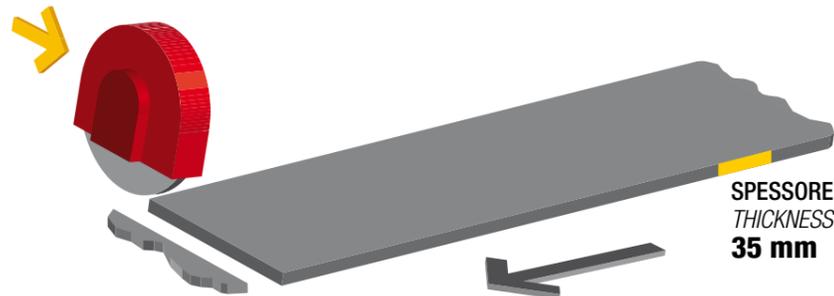
At the end of the cutting stroke, the strip manual positioning zone is left totally free to facilitate operator duty, whilst base sloped configuration conveys water through one sole channel located on machine rear.

One control, formed by two buttons that are actuated and held actuated with both hands during the complete cutting cycle, provides the operator totally safe machine use.



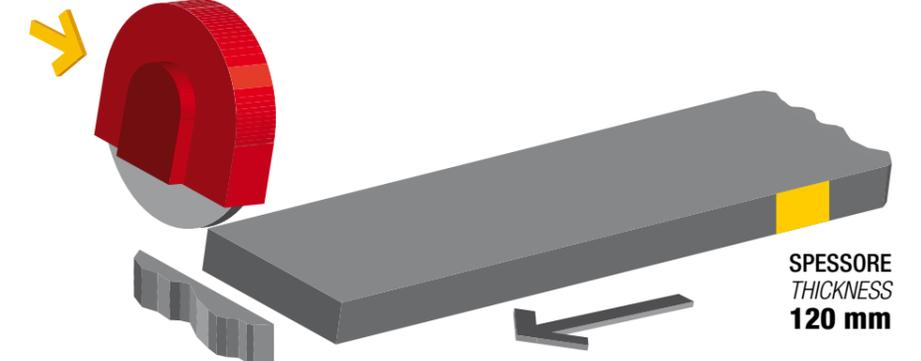
M739

Diametro disco
 Disc diameter
 350 mm



M740

Diametro disco
 Disc diameter
 500 mm



M739 | M740

La struttura della macchina è realizzata in carpenteria di grande spessore normalizzata.

A garanzia della perfetta geometria dell'assieme, il piano per il fissaggio del supporto testa, la sede della piastra di riferimento ortogonale e i fori per i perni dei rulli in entrata e in uscita sono ricavati sul basamento monoblocco con un unico posizionamento alla macchina utensile.

La piastra di riferimento per l'ortogonalità dei tagli è costruita in acciaio temperato di grande spessore ed è facilmente sostituibile.

Tutti i componenti sono stati sottoposti a verifica con il metodo FEM (Finite Element Method) e la loro precisione assicura la perfetta geometria della macchina.

Tutta la superficie delle macchine è protetta da due strati di vernice applicati dopo la sabbiatura.

The machine structure is made in large thickness normalized steel work.

As a guarantee of assembly perfect geometry, head support fixing plane, orthogonal reference plate fixing plane and entry/exit sides roll shafts mounting bores, have been machined onto monobloc base through one sole positioning on tool machine.

Cuts orthogonally reference plate is built in large thickness hardened steel and is easy replaced.

All components have undergone structural inspection through the FEM (Finite Elements Method) and their precision ensures perfect machine geometry.

Machines complete surface is protected by two paint layers applied after sandblasting.

La testa porta-disco è montata su un gruppo formato da due barre parallele di grande diametro cromate, rettificata e irrigidite alle due estremità da robuste strutture.

Le barre scorrono all'interno di lunghe boccole di precisione fissate nel robusto supporto montato sul basamento e dotato di semplice e preciso congegno di regolazione dell'ortogonalità.

Un moto-riduttore costantemente lubrificato e un sistema pignone/cremagliera comandano la corsa di taglio mentre un gruppo pompa separato provvede alla lubrificazione a olio delle zone di contatto tra boccole e barre.

Il quadro elettrico a bordo macchina è dotato dei comandi per l'azionamento della macchina ed è protetto contro polvere e acqua secondo il codice IP 54 (EN 60529).

Le macchine sono equipaggiate con 11 fermi pivotanti in posizioni fisse per il taglio delle misure standard, e con un fermo regolabile per il taglio di misure speciali e dei gradini.

Disc-holder head is assembled onto a group that comprises two large diameter chrome plated and ground parallel rods, that have been stiffened at both ends through strong structures.

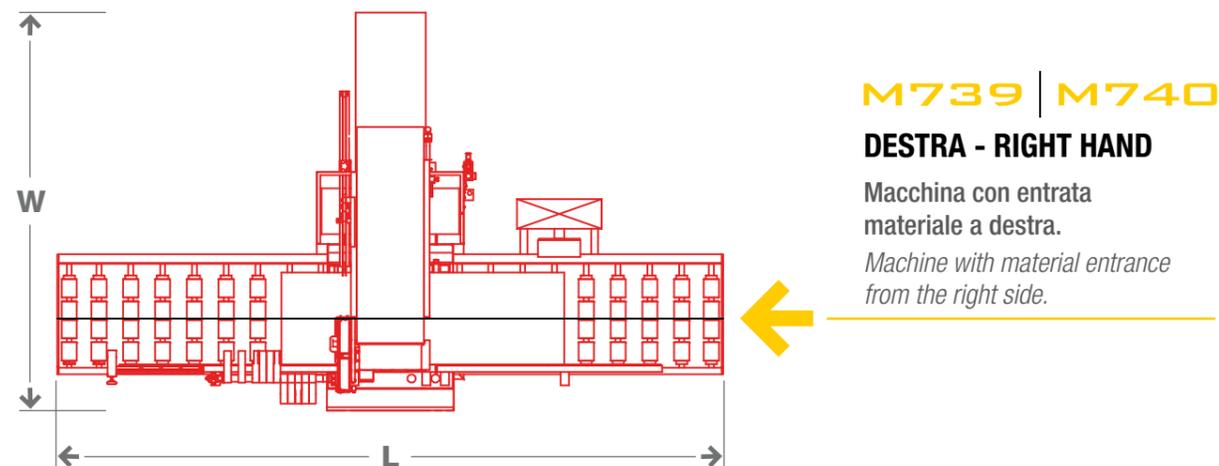
The rods slide into two long precise bushings fixed inside the robust support that is assembled onto machine base and is equipped with a simple and precise device for orthogonal adjustment.

A consistently oil lubricated gear-motor and a pinion-rack system drive the cutting stroke whilst a separate pump provides oil lubrication to bushings/rods contact areas.

On board electric panel comprises machine actuating controls and is dust and water proof in accordance to IP 54 (EN 60529) standards.

Machines are equipped with 11 stops pivoting in fixed positions for the cutting of standard dimensions and with an adjustable stop for the cutting of special dimensions and steps.

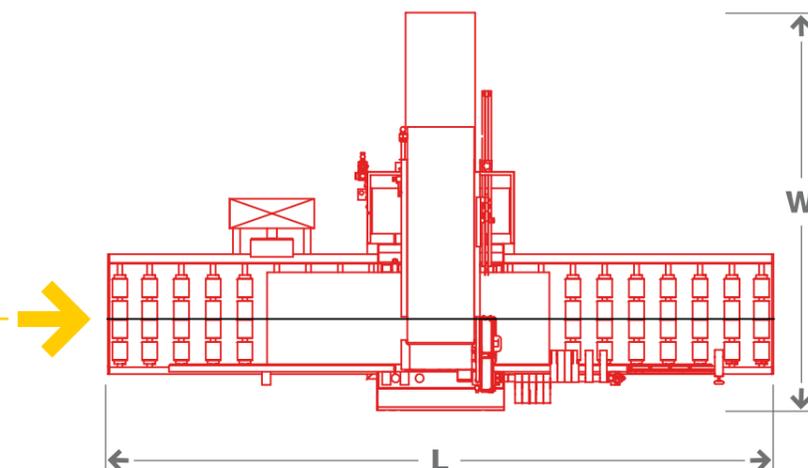




M739 | M740

SINISTRA - LEFT HAND

Macchina con entrata materiale a sinistra.
Machine with material entrance from the left side.



M740 con dispositivo automatico per il bloccaggio della filagna
M740 with automatic device for strip locking



Dati Tecnici <i>Technical Data</i>	UM	M739GV	M739MV	M739PV	M740MV
Materiale lavorato <i>Processed material</i>	-	Granito <i>Granite</i>	Marmo <i>Marble</i>	Pietra lavica e arenaria <i>Lava stone and sandstone</i>	Marmo <i>Marble</i>
Numero dei dischi <i>Discs number</i>	nr	1	1	1	1
Diametro dei dischi <i>Discs diameter</i>	mm	350	350 (400 - 450)	450	500 (650)
Potenza motore disco <i>Disc motor power</i>	kW	5,3	6,6	7	13,2
Flangia disco <i>Disc flange</i>	mm	186	186	186	214
Spessore massimo lavorabile <i>Maximum thickness capacity</i>	mm	35	65 (85 - 105)	65	120 (200)
Larghezza massima lavorabile <i>Maximum width capacity</i>	mm	650	650 (600)	600	650 (600)
Velocità di taglio <i>Disc travelling speed</i>	m/min	0,5 ÷ 10	0,5 ÷ 10	0,5 ÷ 10	0,5 ÷ 10
Potenza motore avanzamento <i>Forwarding motor power</i>	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
11 fermi pivotanti per misure fisse <i>11 pivoting stops for fixed dimensions</i>	mm	200 ÷ 800	200 ÷ 800	200 ÷ 800	200 ÷ 800
Potenza elettrica installata <i>Installed electrical power</i>	kW	6,4	7,7	8,1	14,3
Acqua di raffreddamento (press. min. 1,5 bar) <i>Cooling water (minimum pressure 1,5 bar)</i>	l/min	15	15	15	20
Lunghezza macchina (L) <i>Machine length (L)</i>	mm	4700	4700	4700	4800
Larghezza macchina (W) <i>Machine width (W)</i>	mm	2100	2100	2100	2255
Altezza macchina (H) <i>Machine height (H)</i>	mm	1520	1520	1520	1520
Massa approssimativa <i>Approximative mass</i>	Kg	1700	1700	1700	2200

Dispositivo automatico per il bloccaggio della filagna durante la fase di taglio disponibile come optional a richiesta.
Automatic device for strip locking during the cutting phase available on demand, as optional.

Motorizzazione dei rulli in entrata e in uscita disponibile come optional a richiesta.
Motorized feeding and exit rollers available on demand, as optional.

Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.

Tutte le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono e saranno considerati, a tutti gli effetti, appartenenti a Pedrini Spa ad Unico Socio e si riferiscono rigorosamente alla fabbricazione dei propri prodotti. Tutti i diritti sugli stessi sono espressamente riservati. Tali informazioni e dati saranno utilizzati da tutte le persone a cui sarà fatta la divulgazione solo per le finalità esplicite o implicite di questo documento. Se non espressamente autorizzato per iscritto da Pedrini Spa ad Unico Socio, il destinatario di questo documento non riprodurrà né pubblicherà lo stesso né alcuna parte di esso.

Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.

All information and data set out in this document are and will be deemed, for all purposes, to belong to Pedrini Spa ad Unico Socio and to strictly pertain to the manufacture of its products. All rights to the same are expressly reserved. Such information and data will be used by all persons to whom disclosure will be made only for the explicit or implicit purposes of this document. Unless otherwise expressly authorized in writing by Pedrini Spa ad Unico Socio the receiver of this document will not reproduce nor publish the same nor any part thereof.



ISO 9001:2008 - Cert. n° 1915



SGQ Pedrini certificato
Certified Pedrini QMS



A0616

Pedrini S.p.A. ad Unico Socio

Via delle Fusine,1
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo - Italy
Tel. +39 035 4259111
info@pedrini.it
www.pedrini.it



High-Tech Inside