



SINGLEWIRE JUPITER | GS210

Macchina monofilo e bifilo per marmo e granito
Single wire and two wire machine for marble and granite



High-Tech Inside

SINGLEWIRE JUPITER GS210

SINGLEWIRE JUPITER GS210

La macchina monofilo Pedrini SINGLEWIRE JUPITER GS210 esegue tagli singoli su blocchi di marmo, granito e pietre naturali che abbiano una lunghezza fino a 4200 mm. Può essere utilizzato sia per operazioni di riquadratura che per il taglio di lastre.

Utilizza come utensile un filo diamantato con circuito chiuso e viene proposta in diverse configurazioni e con livelli di automazione differenti per meglio adattarsi alle esigenze di ciascun cliente.



Pedrini SINGLEWIRE JUPITER GS210 performs single cuts on marble, granite and natural stones blocks up to 4200 mm long. It can be used both for squaring and for cutting blocks into slabs.

It works with a closed circuit diamond wire and it is manufactured in different configurations and with various automation levels to better suit each customer's needs.





SINGLEWIRE JUPITER GS210 è disponibile in due versioni principali: fissa e semovente. Quest'ultima è utilizzabile singolarmente oppure è abbinabile alla versione fissa, in modo da creare la combinazione "Bifilo".

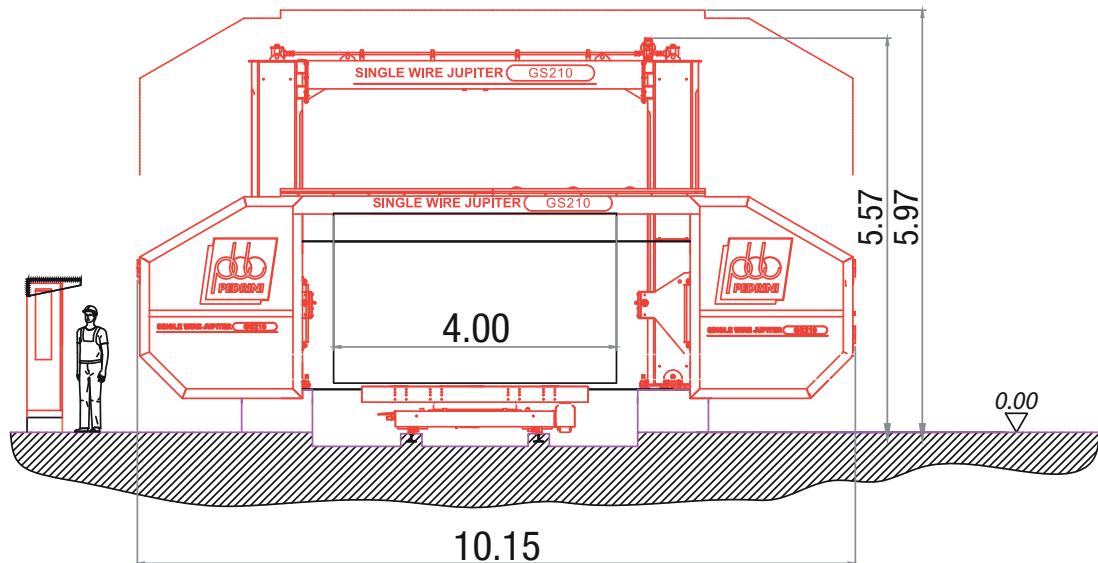
La "Bifilo" costituisce un impianto per la riquadratura dei blocchi ad alta capacità produttiva potendo effettuare due tagli in contemporanea.

Nella versione semovente lo spostamento avviene grazie a due supporti mobili applicati alla base delle colonne, che scorrono lungo vie di corsa e garantiscono stabilità durante la traslazione.

SINGLEWIRE JUPITER GS210 is available in two main versions: fixed and self-moving. This last version can be used individually or can be coupled with the fixed one, to create the "Two wire configuration".

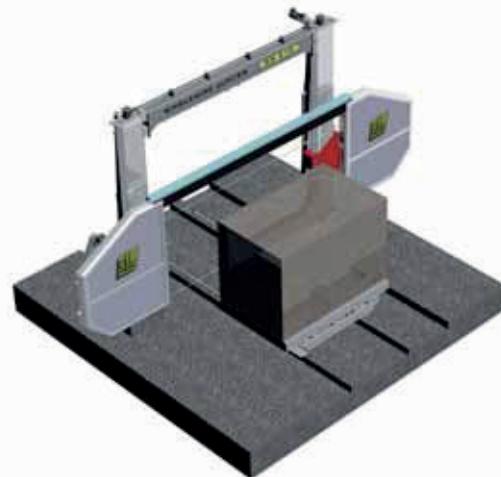
"Two wire configuration" is the equipment for high production blocks squaring able to perform two simultaneous cuts.

The movable version displacement is carried out by means of two movable supports applied on the base of the columns, moving along tracks and ensuring stability during the translation movement.



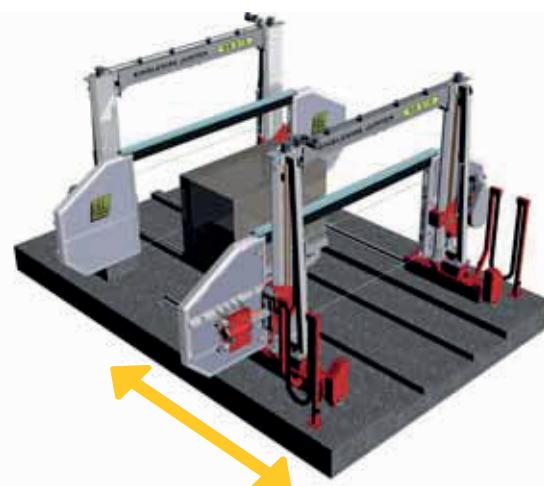
- Monofilo fissa con carrello portablocchi motorizzato e girevole.

Fixed monowire machine with motorized and rotating block carrier trolley.



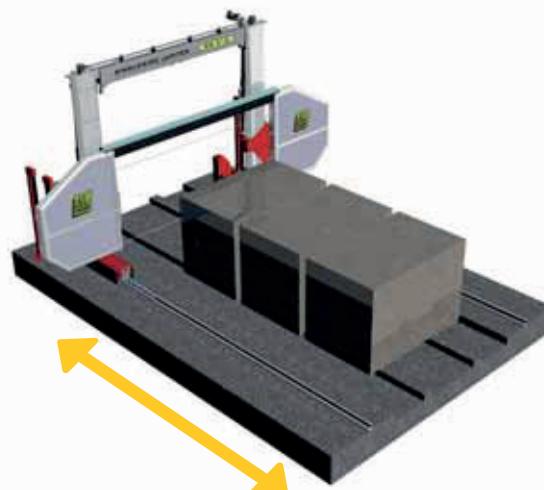
- Bifilo composta da una monofilo fissa e una monofilo mobile con carrello portablocchi motorizzato e girevole.

Two-wire machine composed of a fixed monowire and movable monowire with motorized and rotating block carrier trolley.



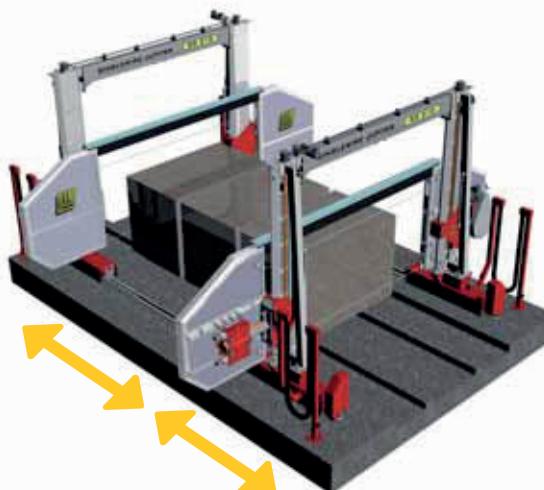
- Monofilo mobile con blocchi collocati a terra.

Movable monowire with blocks on the ground.



- Bifilo composta da due monofilo mobili con blocchi collocati a terra.

Two-wire machine composed of two movable monowire machines with blocks on the ground.



La struttura della macchina è realizzata in carpenteria normalizzata di grande spessore ed è composta da due colonne rigidamente fissate alle fondazioni e da una traversa di collegamento.

Le due grandi ruote di azionamento del filo diamantato sono alloggiate nei due appositi vani a struttura apribile superleggera.

Il robusto carrello portablocchi si muove su un binario con ruote guidate e, a richiesta, può essere fornito con una tavola girevole motorizzata che permette il taglio dei 4 lati senza dovere spostare il blocco.

The machine structure is built in large thickness normalized steel work and it is made of two columns strongly fixed to foundations and one connecting transversal beam.

The two big wheels driving the diamond wire are housed in two proper compartments having an ultralight openable structure.

The sturdy block carrier trolley moves on one track with guided wheels and, upon request, it can be supplied with a motorized rotating table which allows to cut the four sides without the need to move the block.



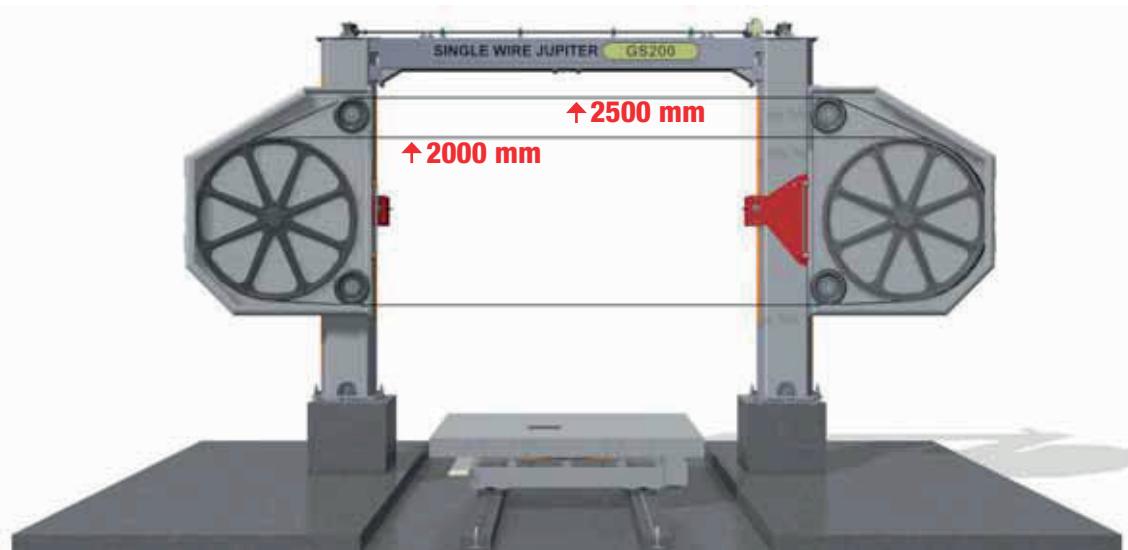


Tutti i componenti sono stati sottoposti a verifiche strutturali con metodo FEM (Finite Element Method).

Le parti strutturali presentano una protezione superficiale a tre strati applicata dopo la sabbiatura, mentre le parti di dimensioni ridotte subiscono un trattamento anticorrosivo di cataforesi.

All the parts have undergone structural checks in accordance with FEM (Finite Element Method).

The structural component surfaces are protected with three coats applied after sandblasting, while the small parts have undergone a cataphoresis corrosionproofing treatment.



Le grandi ruote con diametro 2050 mm sono costruite in struttura leggera a raggi e sono montate sulle due parti mobili.

Due ruote guidafilo di diametro minore mantengono il filo allineato nella posizione di taglio.

Due ruote superiori permettono di aumentare la capacità di taglio per altezze superiori a 2000 mm.

Tutte le ruote sono ricoperte da una gomma ad incastro intercambiabile per permettere il trascinamento del filo diamantato.

Le parti in movimento sono protette da una carteratura facilmente apribile che permette un agevole accesso per la sostituzione del filo e per la pulizia.

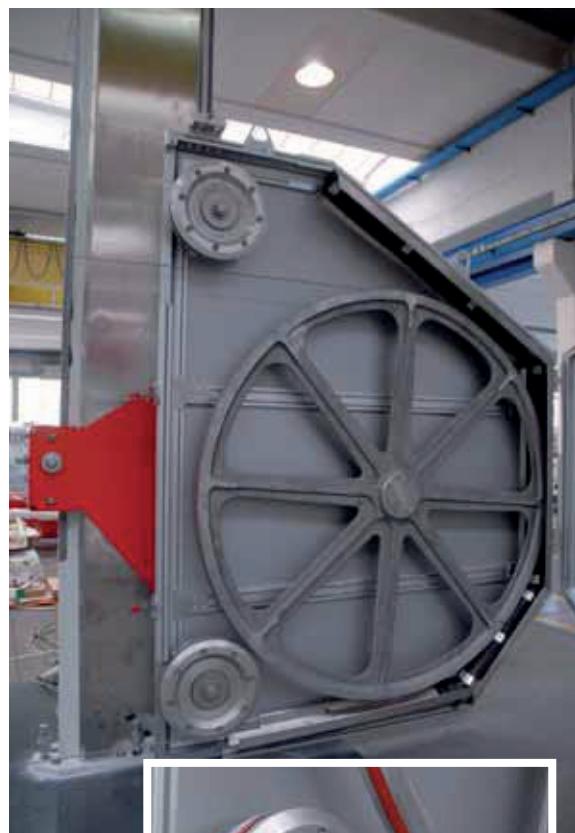
The big wheels with 2050 mm diameter are made of a lightweight ray structure and are mounted on the two movable parts.

Two wire guide wheels with a lower diameter keep the wire aligned to the cutting position.

Two wheels allow to mount the wire in an upper position for cuts higher than 2000 mm.

All the wheels are covered with interchangeable rubber that fits in the same wheels allowing the diamond wire dragging.

The movable parts are protected by an easily openable cover which allows an easy access for the wire changing and for the cleaning operation.



La ruota motrice è azionata da un sistema di cinghie/pulegge ed un motore controllato da inverter per gestire la velocità periferica del filo diamantato.

La ruota folle di tensionamento è montata su un supporto mobile collegato a un pistone pneumatico che controlla e mantiene la tensione del filo diamantato durante il taglio.

Il movimento di salita-discesa, composto da due corsoi mobili, è comandato da un sistema a vite trapezio.

The driving wheel is driven by a belts/pulleys system and by an inverter controlled motor to manage the diamond wire peripheral speed.

The tensioning idle wheel is mounted on a movable support connected to a pneumatic piston which controls and keeps the diamond wire tension during the cutting operation.

The up and down movement, performed through two vertical sliders, is controlled by the trapezoidal screw system.



Il quadro elettrico generale completo di pannello di comandi è posizionato fuori dall'area di taglio ed è costruito secondo le norme IP54 per la protezione da polvere ed acqua.

Il pannello di comando è dotato dei pulsanti necessari per la manovra manuale e di un PLC con pannello operatore touch-screen che permette la programmazione dei cicli di taglio ed il controllo dei parametri di lavoro.

Nelle varianti con DTL (Dispositivo Taglio Lastre) si possono programmare le misure degli spessori richiesti che verranno effettuati in automatico.

The general electric panel complete with control panel is placed outside the cutting area and it is manufactured in compliance with IP54 standard to be protected against dust and water.

The control panel is equipped with all the necessary buttons for manual operation and with a PLC with touch-screen panel to program the cutting cycles and control the working parameters.

The model with DTL (slabs cut device) can program the required thickness sizes which will be automatically executed.



Carrello portablocchi motorizzato

Motorized block carrier trolley



Carrello portablocchi motorizzato con tavola girevole

Motorized block carrier trolley with rotating table



Dati Tecnici Technical Data	UM	GS210F1	GS210F1 - SM
Lunghezza massima di taglio Maximum cutting length	mm	4000	4000
Spazio disponibile per il passaggio del blocco Available space for the transit of the block	mm	4200	4200
Altezza massima di taglio Maximum cutting height	mm	2400	2400
Lunghezza del filo diamantato Diamond wire length	mm	21700	21700
Diametro massimo perla diamantata Diamond bead maximum diameter	mm	11	11
Tensione massima sul filo diamantato Maximum diamond wire tension	kg	500	500
Velocità filo diamantato Diamond wire speed	m/s	5 ÷ 40	5 ÷ 40
Potenza motore principale Main motor power	kW	15*	15*
Potenza elettrica installata Installed electrical power	kW	18	21
Acqua di raffreddamento (press. min. 1,5 bar) Cooling water (minimum pressure 1,5 bar)	l/min	50	50
Aria compressa (pressione minima 6 bar) Compressed air (minimum pressure 6 bar)	Nl/min	50	50
Lunghezza macchina (L) Machine length (L)	mm	10100	10100
Altezza macchina (H) Machine height (H)	mm	6200	6200
Massa approssimativa Approximate mass	kg	6200	8700

Dotazione macchina Machine kit			
Lunghezza coppia rotaie per carrello Length of rail coupling for trolley	mm	6000	-
Lunghezza coppia vie di corsa per scorrimento macchina Length of the tracks for the transversal motion of the machine	mm	-	5500

VARIANTI A RICHIESTA / OPTIONAL ON DEMAND

*VGS200 - KW30	Variante marmo potenza motore 30 kW - Variant for marble with 30 kW motor power
GS303	Carrello portablocchi motorizzato con tavola girevole - Motorized block carrier trolley with rotating table
GS305	Carrello portablocchi motorizzato - Motorized block carrier trolley
VGS200-DTL	Dispositivo "taglio lastre" - "Slabs cut" device

Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.

Tutte le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono e saranno considerati, a tutti gli effetti, appartenenti a Pedrini Spa ad Unico Socio e si riferiscono rigorosamente alla fabbricazione dei propri prodotti. Tutti i diritti sugli stessi sono espressamente riservati. Tali informazioni e dati saranno utilizzati da tutte le persone a cui sarà fatta la divulgazione solo per le finalità esplicite o implicite di questo documento. Se non espressamente autorizzato per iscritto da Pedrini Spa ad Unico Socio, il destinatario di questo documento non riprodurrà né pubblicherà lo stesso né alcuna parte di esso.

Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.

All information and data set out in this document are and will be deemed, for all purposes, to belong to Pedrini Spa ad Unico Socio and to strictly pertain to the manufacture of its products. All rights to the same are expressly reserved. Such information and data will be used by all persons to whom disclosure will be made only for the explicit or implicit purposes of this document. Unless otherwise expressly authorized in writing by Pedrini Spa ad Unico Socio the receiver of this document will not reproduce nor publish the same nor any part thereof.



Pedrini S.p.A. ad Unico Socio
Via delle Fusine, 1
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo - Italy
Tel. +39 035 4259111
info@pedrini.it
www.pedrini.it



High-Tech Inside