



B401 - B415 - B416



Caricatore / Scaricatore lastre
Slabs Loading / Unloading unit



BUTTERFLY B416 CARICATORE E SCARICATORE PER LASTRE

BUTTERFLY B416 è un robot con piano a ventose, progettato per l'alimentazione e lo scarico di linee di lucidatura per lastre.

Il ciclo di lavoro, programmato da PLC, può controllare fino a 4 assi di movimento, il piano a ventose effettua rotazione fino a 180°.

Gli elementi operativi, che vengono sollecitati solamente a trazione dal peso del materiale e si muovono su vie di corsa sopraelevate, non creano ingombro a terra e assicurano estrema stabilità.

Un sistema di sicurezza assicura il mantenimento del vuoto in caso di momentanea assenza di energia elettrica.

SLABS LOADING / UNLOADING UNIT BUTTERFLY B416

BUTTERFLY B416 is a robot equipped with sucker plate, that was designed for feeding and unloading operation on slabs polishing lines.

Processing cycles, that are programmed through PLC, can control up to 4 movement axes, sucker plate has up to 180° rotation capacity.

The operational elements, that are stressed only through slabs weight traction and that move along overhead track ways, create no ground space obstruction and provide extreme stability.

A safety system provides vacuum to remain effective even in case of temporary energy blackout.



Il piano porta ventose può ruotare di 180° perciò, quando equipaggiato con una rulliera motorizzata a pettine montata su supporto rotante, BUTTERFLY B416 può eseguire la lavorazione a macchia aperta, l'allineamento delle lastre sulla linea e la ricomposizione del blocco allo scarico.

BUTTERFLY B416 è realizzato anche in versione C/S con corsa trasversale doppia del piano ventose per eseguire sia il carico che lo scarico.

Sucker plate can rotate up to 180° thus allowing BUTTERFLY B416, whenever equipped with comb type motorized roller bench assembled onto an indexing support, to perform book-match processing, slabs alignment on the line and block re-composition.

BUTTERFLY B416 can be made in version C/S with sucker plate double transversal stroke to perform both loading and unloading operations.



**B415C CARICATORE PER LASTRE
B415S SCARICATORE PER LASTRE**

Macchine automatiche controllate da PLC, progettate per il carico o lo scarico di lastre, dotate di pistone idraulico di basculamento, di rulliera motorizzata e di sistema motorizzato di traslazione su rotaie.

Il caricatore, B415C, è equipaggiato con quadro porta ventose dotato di ulteriore sistema idraulico per lo stacco delle lastre dal pacco.

Lo scaricatore, B415S, è equipaggiato con supporti per il sostegno delle lastre durante la fase di basculamento.

**SLABS LOADING UNIT B415C
SLABS UNLOADING UNIT B415S**

PLC controlled automatic machines designed for slabs loading or unloading, are equipped with hydraulic tilting piston, motorized roller conveyor and motorized translating system on rails.

Slabs loading unit B415C is equipped with suckers holder frame that comprises a second hydraulic system that allows for slab detaching from the stack.

Slabs unloading unit B415S is equipped with strong retainers that hold the slab during the tilting phase.



B40I RULLIERA BASCULANTE

Per le linee con funzionamento semiautomatico è disponibile la rulliera basculante.

Il piano di rulli di trasporto è inclinato con un sistema a pistone idraulico e consente di prelevare e depositare le lastre in posizione verticale.

La rulliera è montata su un carrello che scorre lungo un binario fissato a terra.

B40I TILTING ROLLER BENCH

The tilting roller bench is available for the semiautomatic lines.

The conveyor rollers surface is tilted by means of hydraulic piston system and allows to take and place the slabs in a vertical position.

The roller bench is mounted on a trolley displacing along a track fixed on the ground.



B401 - B415 - B416



Dati Tecnici	Technical Data	UM	B416	B416CS	B415C	B415S	B401
Lunghezza massima della lastra	Slabs maximum length	mm	3600	3500	3500	3500	2200
Larghezza massima della lastra	Slabs maximum width	mm	2200	2200	2200	2200	2200
Portata massima	Load capacity	kg	1200	1200	1200	1200	1000
Capacità pompa vuoto	Vacuum pump capacity	m3/H	100	100	65	-	
Numero ventose marmo	Suckers quantity for marble	nr	36	36	-	-	
Numero ventose granito	Suckers quantity for granite	nr	21	21	20	-	
Numero assi controllati	Controlled axes quantity	nr	3	4			
Tempo minimo ciclo normale	Minimum cycle time	sec	45	60	60	60	
Tempo ciclo macchia aperta	Book match processing cycle minimum time	sec	60	60			
Potenza elettrica installata	Installed electrical power	kW	10	10	8	6,5	2,6
Aria compressa (pressione minima 6 bar)	Compressed air (6 bar minimum pressure)	NL/min	50	50			
Lunghezza macchina (L)	Machine length (L)	mm	8500	8700	3000	3000	3000
Larghezza macchina (W)	Machine width (W)	mm	6650	12100	2600	2600	2300
Altezza Macchina (H)	Machine height (H)	mm	3500	3500	2950	2950	2900
Massa approssimativa	Approximate mass	kg	4500	6500	2000	2000	1400

Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine. Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.



B40 I - B4 I 5 - B4 I 6

Pedrini SpA
Via delle Fusine, 1
24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy
Tel. +39.035.4259111
Fax +39.035.953280
info@pedrini.it
www.pedrini.it



ISO 9001:2008 - Cert. n° 1915/2